

ОБЗОР ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ



ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ КОНЦЕРНА

Концерн «SHANGHAI KAIQUAN PUMP (GROUP)» был основан в 1995 году и является крупной насосной компанией с капиталом в 4,5 млрд юаней, объединяющей разработку, производство, продажу и сервисное обслуживание насосного оборудования для водоснабжения, водоотведения и других отраслей промышленности.

Компания владеет 7 предприятиями в 5 промышленных зонах в провинциях и городах Шанхай, Чжэцзян, Хэфей, Шицзячжуан и Шэньян.

Штат компании насчитывает более 7000 сотрудников, в том числе 1200 инженерно-технических работников, в основном состоящих из авторитетных специалистов и профессоров, докторов, магистров и ведущих инженеров, образующих сильную команду профессионалов с инновационным мышлением.



Компания «SHANGHAI KAIQUAN PUMP (GROUP)» завоевала множество наград на государственном уровне, таких как «Китайское предприятие, соблюдающее контракты и заслуживающее доверие», «Национальное передовое частное предприятие в области социального обеспечения и занятости», «Китайское научно-техническое инновационное предприятие», «100 лучших предприятий машиностроения Китая», «10 лучших предприятий энергетического оборудования Китая», «Национальный передовой коллектив машиностроения», «Шанхайское высокотехнологичное предприятие», «Шанхайская золотая награда за качество», «100 лучших предприятий науки и техники Шанхая» и т.д.

Помимо увеличения добавленной стоимости для наших клиентов, мы используем передовые ERP и CRM системы для контроля всего процесса заказа. В состав компании входят 7 подразделений, 23 филиала и более 600 офисов, с сетью обслуживания, охватывающей всю страну. Также мы внедряем сервис «Blue Magi» и механизм быстрого реагирования для удовлетворения потребностей клиентов в любое время и создания надёжной и высококачественной продукции в отрасли.

Заглядывая в будущее, концерн будет продолжать принимать ведущую роль в подъёме насосной промышленности не только Китая, но и других стран в рамках стратегии развития, постоянно углублять гидравлические исследования и лидерство в области насосов и комплексных систем, использовать инновационные технологии для создания высокоэффективного режима производства, тем самым снижать стоимость использования воды, стимулировать повышение энергоэффективности промышленной системы, а также прилагать все усилия для создания сильного бренда, чтобы войти в десятку лучших в мировой насосной промышленности!

РОССИЙСКОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО

Официальным представительством концерна на территории РФ является компания ООО «КЕЙ КЬЮ», которая с ноября 2022 г. начала свою операционную деятельность по развитию насосного бренда на российском рынке.

В ООО «КЕЙ КЬЮ» работает профессиональный инженерный коллектив. Все сотрудники российского представительства прикладывают совместные усилия для успешного развития насосного бренда на российском рынке, что в свою очередь гарантирует самые радужные перспективы для дальнейшего процветания компании.

В планах компании: развитие дилерской и сервисной сети в Москве и регионах, предоставление коммерческих предложений, оптимальных по стоимости и оперативных по срокам доставки, проведение крупных маркетинговых и PR активностей.



Промышленная зона Хуанду
в г. Шанхае

WQ (11-22 кВт)

Погружные канализационные насосы

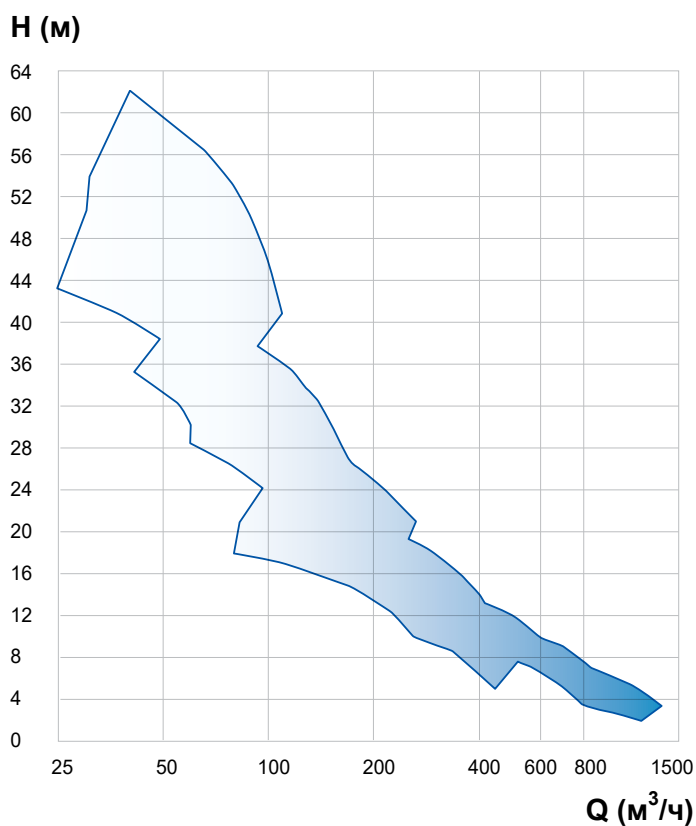
Энергоэффективные и надёжные насосы с инновационной гидравлической конструкцией

Преимущества:

- высокий КПД
- электродвигатель с защитой от перегрузки
- рабочее колесо с увеличенным свободным проходом
- датчики протечки и температуры подшипника
- самоочищающееся механическое уплотнение
- уникальная конструкция короткого вала
- подшипники марки SKF и механические уплотнения Eagle Burmann
- возможность специсполнения по материалам изготовления и перечню датчиков



График производительности



Технические характеристики

Подача	25 – 1 300 м³/час
Напор	4 – 62 м
Т перекач. среды	до 40 °С
Рабочее колесо и насосная камера	QT500 (ВЧ-50)
Корпус насоса	HT250 (СЧ-25)
Вал насоса	Cr13/3Cr13
Класс изоляции электродвигателя*	«Н» – до 180 °С
Датчики температуры	1. Термоконтатор в обмотке электродвигателя. 2. РТ100 подшипника – по запросу
Защита от протечек	1. Датчик протечки в масляной камере 2. Датчик протечки в полости электродвигателя

* В электродвигателе насоса установлен ротор увеличенного диаметра для улучшения теплообмена с внешней средой. Опционально электродвигатель может быть изготовлен в комплекте с рубашкой охлаждения.

Области применения



Канализационные и дренажные насосные станции



Очистка сточных вод



Водозабор



Ирригация

WQ (30 кВт и выше)

Погружные канализационные насосы

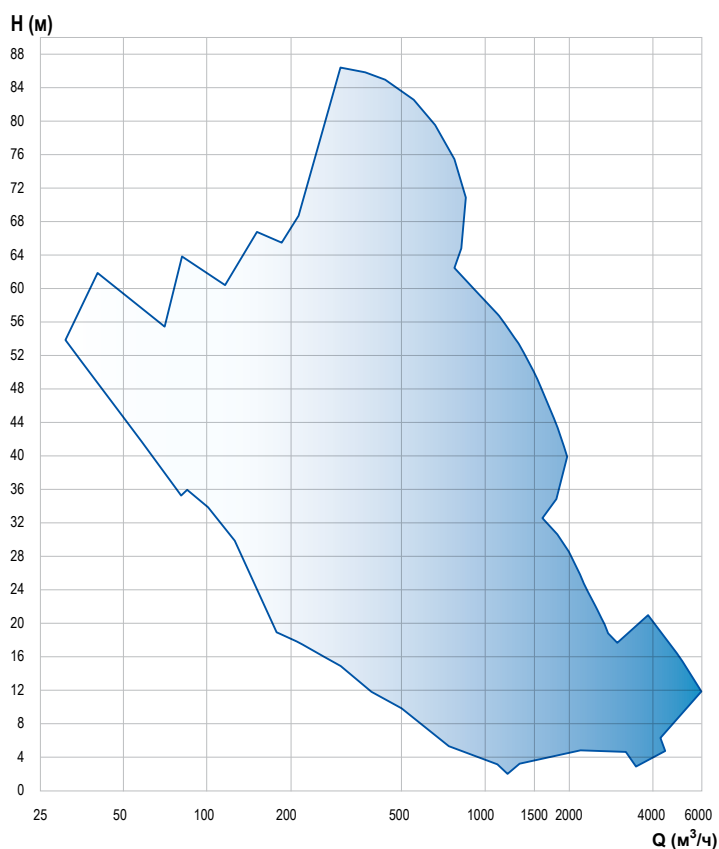
Энергоэффективные и надёжные насосы с инновационной гидравлической конструкцией

Преимущества:

- высокий КПД
- электродвигатель с защитой от перегрузки
- рабочее колесо с увеличенным свободным проходом
- датчики протечки и температуры подшипника
- самоочищающееся механическое уплотнение
- уникальная конструкция короткого вала
- подшипники марки SKF и механические уплотнения Eagle Burmann
- возможно исполнение с кожухом охлаждения и с высоковольтным электродвигателем
- встроенные датчики для удаленного мониторинга



График производительности



Технические характеристики

Поддача	25 – 12 500 м³/час
Напор	4 – 46 – 62 м
Т перекач. среды	до 40 °С
Рабочее колесо и насосная камера	QT500 (ВЧ-50)
Корпус насоса	HT250 (СЧ-25)
Вал насоса	Cr13/3Cr13
Класс изоляции электродвигателя*	«Н» – до 180 °С
Датчики температуры	1. РТ100 в обмотках электродвигателя 2. РТ100 подшипника
Защита от протечек	1. Датчик протечки в масляной камере 2. Датчик протечки в полости электродвигателя 3. Датчик протечки в клеммной коробке
Датчик вибрации	Есть

* В электродвигателе насоса установлен ротор увеличенного диаметра для улучшения теплообмена с внешней средой. Опционально электродвигатель может быть изготовлен в комплекте с рубашкой охлаждения.

Области применения



Канализационные и дренажные насосные станции



Очистка сточных вод



Водозабор



Ирригация

WQE / WQEC

Погружные канализационные насосы

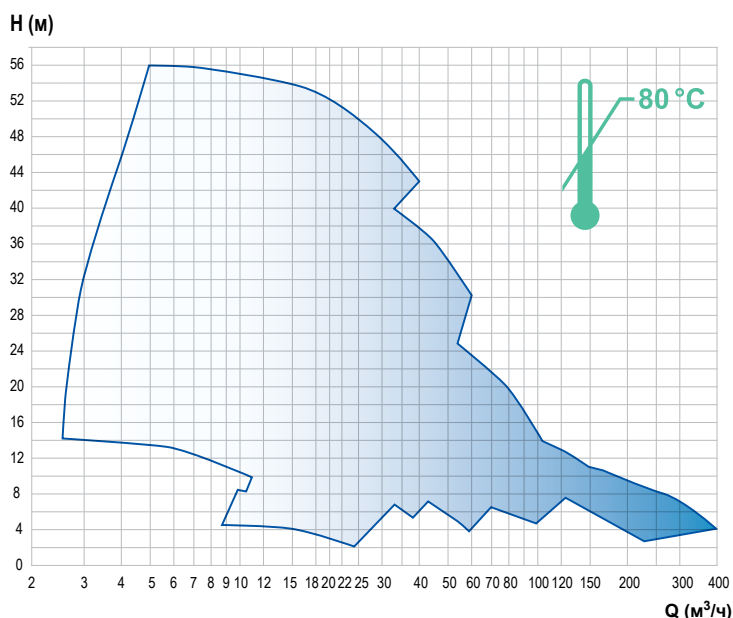
Компактные погружные канализационные насосы серии WQE / WQEC мощностью до 7,5 кВт

Преимущества:

- специально разработанная проточная часть с защитой от засорения
- рабочее колесо канального типа предназначено для прокачки твёрдых частиц и устойчиво к наматыванию материала
- уникальная комбинация механического уплотнения и подшипника
- электродвигатель оснащен устройством защиты от перегрева и датчиком протечки (для модели WQEC)
- удобство разборки и обслуживания благодаря размещению насоса и электродвигателя в едином корпусе
- возможно высокотемпературное исполнение для перекачивания жидкости до 80 °С
- встроенная система взмучивания осадка



График производительности



Технические характеристики

Расход	5 – 380 м³/час
Напор	6 – 54 м
Т жидкости	до 40 °С (до 80 °С по запросу)
Корпус насоса	HT200
Рабочее колесо	HT200
Степень защиты электродвигателя	IP68
Материал вала насоса	2Cr13
Подшипник	SKF
Торцевое уплотнение вала	Eagle Burgmann

Области применения



Коммунальное хозяйство



Строительство



Системы обработки сточных вод



Дренажные системы ЖКХ

WQS / WQES

Погружные канализационные насосы с режущим механизмом

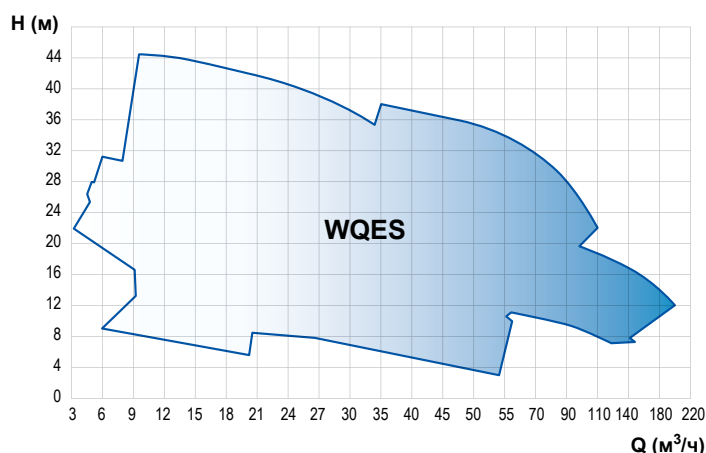
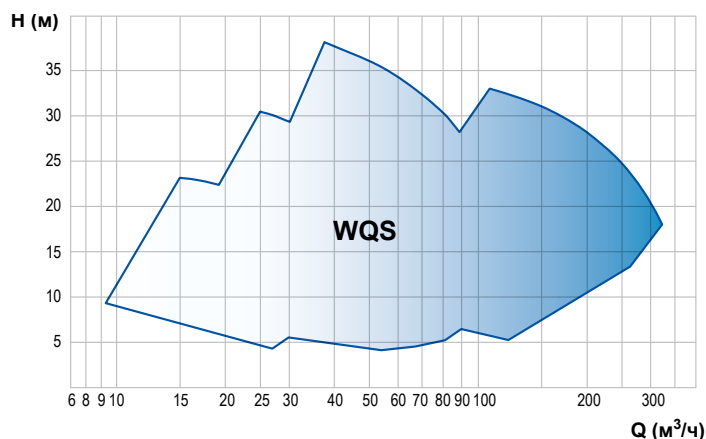
Высокопроизводительные насосы с независимым режущим модулем и эффективным измельчением длинноволоконистых материалов

Преимущества:

- герметичный кабельный ввод и тройное уплотнение кабеля
- защита электродвигателя от протечек воды
- торцевое уплотнение вала
- подшипники марки SKF (ресурс: до 100 000 моточасов) и уплотнители марки Eagle Burgmann
- удобство монтажа и сервисного обслуживания



График производительности



Технические характеристики

Подача	3 – 300 м³/час
Напор	до 45 м
Т перекач. среды	до 40 °С
Рабочее колесо и насосная камера	HT200
Корпус насоса	HT200
Вал насоса	2Cr13
Класс изоляции электродвигателя*	«Н» – до 180 °С

* В электродвигателе насоса установлен ротор увеличенного диаметра для улучшения теплообмена с внешней средой.

Режущие механизмы



Области применения



Очистка сточных вод



Муниципальное водоотведение



Дождевая вода, содержащая твердые частицы и волокна

WL / WLD

Вертикальные канализационные насосы

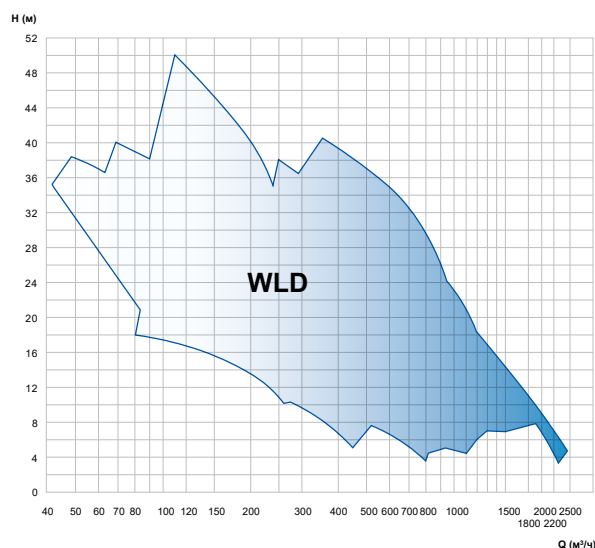
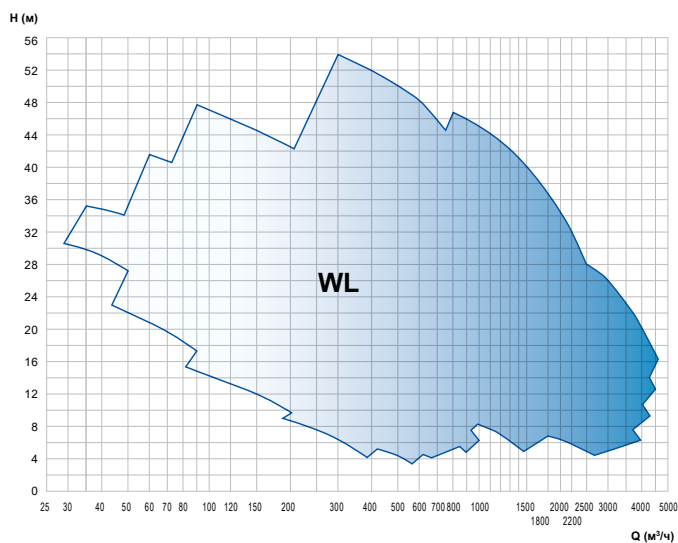
Насосы серии WL / WLD мощностью 11 кВт и выше

Преимущества:

- уникальное рабочее колесо с увеличенным свободным проходом и высоким КПД
- электродвигатели класса IE3/IE4
- двигатели со степенью защиты IP55
- подшипники марки SKF (ресурс: до 100 000 моточасов) и уплотнители марки Eagle Burgmann
- широкий диапазон производительности
- надёжность конструкции и простота в эксплуатации



График производительности



Технические характеристики

Расход: 40 – 2300* м³/час
Напор: до 50 м
Т перекачиваемой среды: до 80 °С
Корпус насоса: HT250
Рабочее колесо: высокопрочный чугун с шаровидным графитом

Материал вала насоса: 2Cr13 / 3Cr13
Подшипник: SKF
Торцевое уплотнение вала: Eagle Burgmann
Степень защиты: IP 55
Покрытие насоса: электрофорезное

Области применения



Водозабор



Станции очистки сточных вод



Канализационные станции



Общественные здания



Многоэтажные дома

KQDP / KQDQ

Насосы для водоснабжения и повышения давления

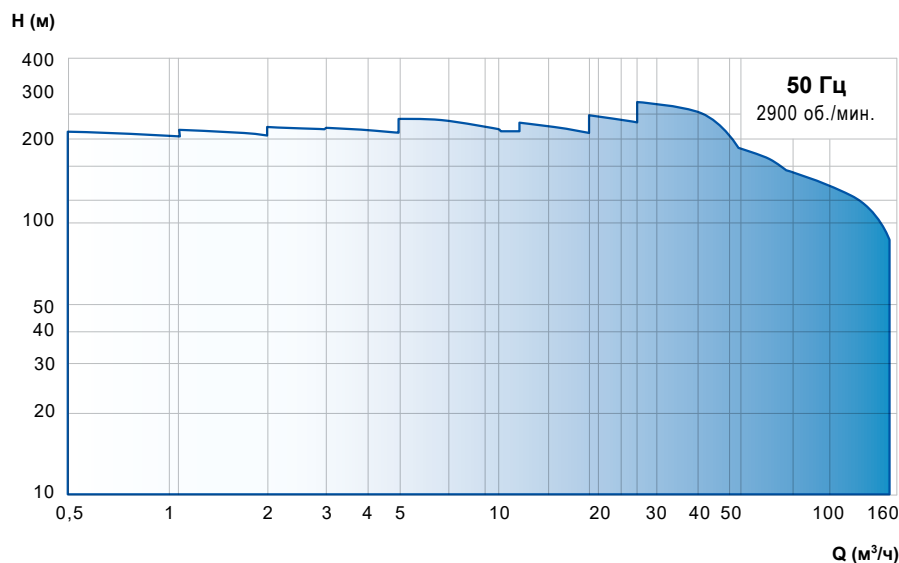
Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы KQDP/KQDQ, линейка третьего поколения

Преимущества:

- высокий КПД (до 84%) и индекс энергоэффективности $MEI \geq 0,7$
- широкий диапазон рабочих характеристик
- большой выбор специсполнений
- компактная и надежная конструкция
- высокоточное изготовление с фокусом на качество
- класс энергоэффективности электродвигателя: IE3/IE4



График производительности



Технические характеристики

Подача (м³/час)	0,5 – 250*
Напор (м)	5 – 285
Т перекач.среды	20 – 120 °C
Марка подшипников	SKF/NSK
Торцевое уплотнение	картриджное
Класс энергоэффективности двигателя	IE3/IE4
Рабочие колеса	SS304
Направляющий аппарат	SS304
Корпус насоса	KQDP – чугун KQDQ – SS304
Опора электродвигателя	чугун
Основание	чугун

* Модели производительностью более 108 м³/ч доступны по запросу.

Области применения



Коммунальное водоснабжение



Перекачивание жидкостей



Повышение давления



Системы HVAC



Отопление

KQL / KQW

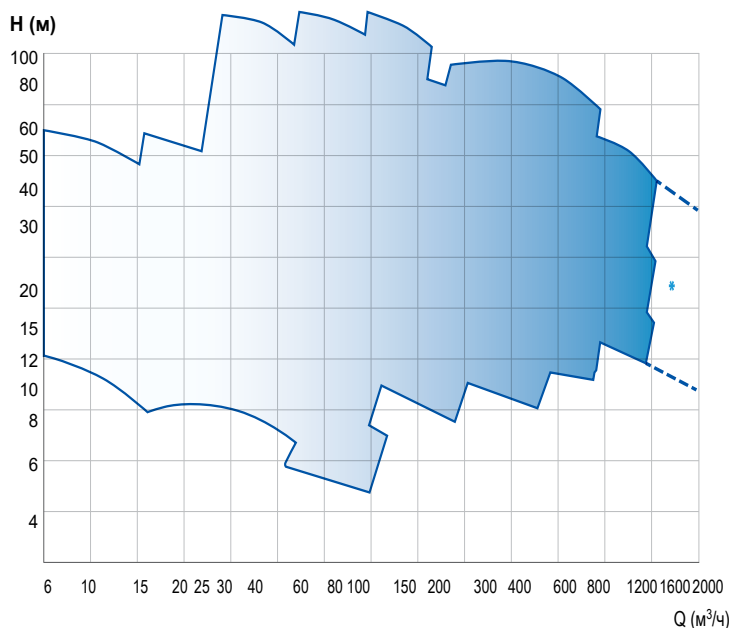
Насосы для водоснабжения и повышения давления

Одноступенчатые моноблочные насосы KQL/KQW вертикального и горизонтального исполнения

Преимущества:

- энергоэффективность за счёт высокого гидравлического КПД
- класс энергоэффективности электродвигателя: IE3/IE4
- класс защиты электродвигателя: IP55
- широкий рабочий диапазон и качество конструкции благодаря литому корпусу с пескоструйной обработкой и электрофорезному покрытию поверхности
- длительный срок службы механического уплотнения и подшипника и низкий уровень вибрации

График производительности



* Модели с производительностью более 1320 м³/ч доступны по запросу.



Технические характеристики

Расход	1,8 – 2000* м³/час
Напор	до 127 м
Т перекач. среды	-10 ... 120 °С
Корпус насоса	чугун
Рабочее колесо	чугун (SS304 доступно по запросу)
Материал вала насоса	Сталь №45
Материал втулки	SS304
Подшипник	SKF (NSK для моделей < 4 кВт)
Торцевое уплотнение вала, основание	диаметр вала <35мм: Kaiquan диаметр вала >45мм: Eagle Burgmann
Электродвигатель	класс IE3 или IE4
Степень защиты	IP 55
Покрытие насоса	электрофорезное покрытие

Области применения



Коммунальное водоснабжение



Перекачивание жидкостей



Повышение давления



Системы HVAC



Отопление

KQWS

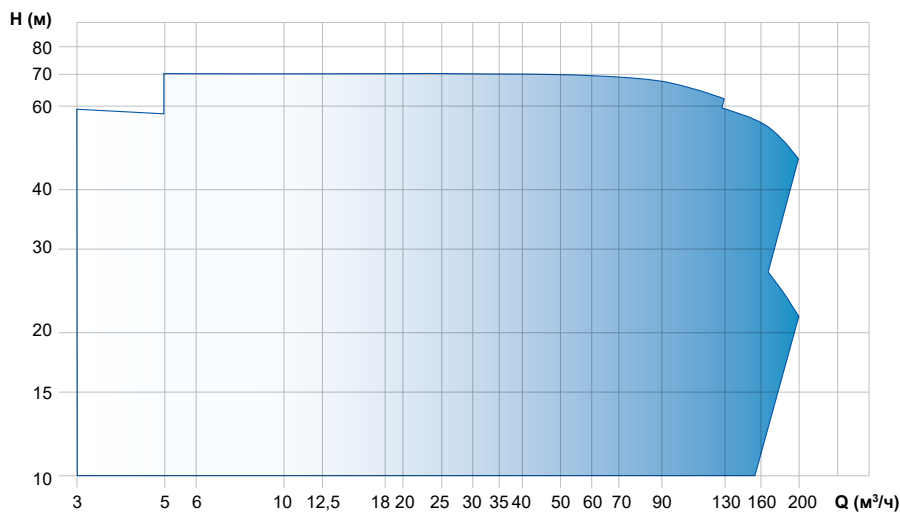
Насосы для водоснабжения и повышения давления

Консольно-моноблочные насосы из штампованной нержавеющей стали AISI 304

Преимущества:

- компактная конструкция
- крепление рабочего колеса непосредственно к валу электродвигателя, уменьшенная вибрация
- вал электродвигателя из нержавеющей стали AISI 304
- оптимизированная гидравлика
- оптимальное сочетание цены и стоимости жизненного цикла
- низкий NPSH

График производительности



Технические характеристики

Расход	до 180 м³/час
Напор	до 280 м
Т перекач. среды	до 100 °С
Мощность	до 22 МВт
Уплотнение вала	Eagle Burgmann
Максимальный КПД	70%

Области применения



Коммунальное водоснабжение



Перекачивание жидкостей



Повышение давления



Системы HVAC



Отопление

KQSN, KQSNL, SGG

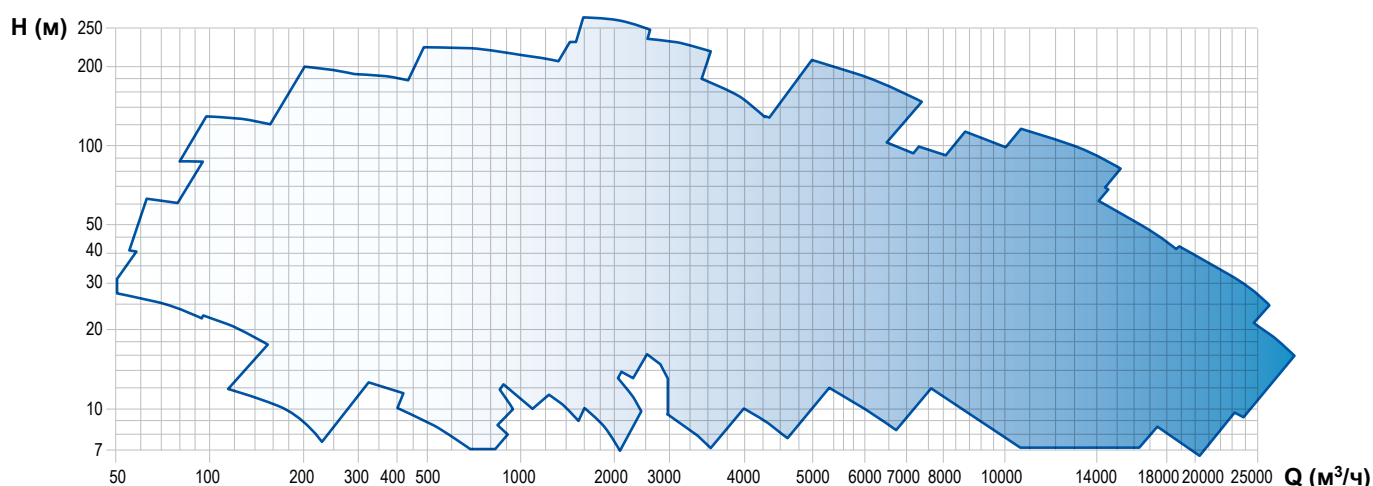
Насосы для водоснабжения и повышения давления

Насосы двустороннего входа

Преимущества:

- конструкция патрубков «ин-лайн» (возможность проведения сервисного обслуживания насоса без отсоединения трубопровода)
- двухзавитковый спиральный отвод и колесо двойного входа гарантируют уменьшение радиальных и осевых нагрузок на вал
- оптимизированная гидравлика
- низкий NPSH и высокий КПД
- надежность конструкции
- низкая стоимость жизненного цикла
- конструкция горизонтального и вертикального монтажа
- подшипники с увеличенным ресурсом
- возможность применения различных материалов изготовления в зависимости от требований заказчика

График производительности



Области применения



Ирригация



Водозабор



Водоснабжение



Повышение давления



Оборотные циклы



Технические характеристики

Расход	до 31 000 м ³ /час
Напор	до 280 м
Т перекачиваемой среды	до 150 °С
Подшипник	SKF/FAG
Мощность	до 9 МВт
Высоковольтное исполнение	да
Максимальный КПД	92%

KQHS, KQDS

Насосы для водоснабжения и повышения давления

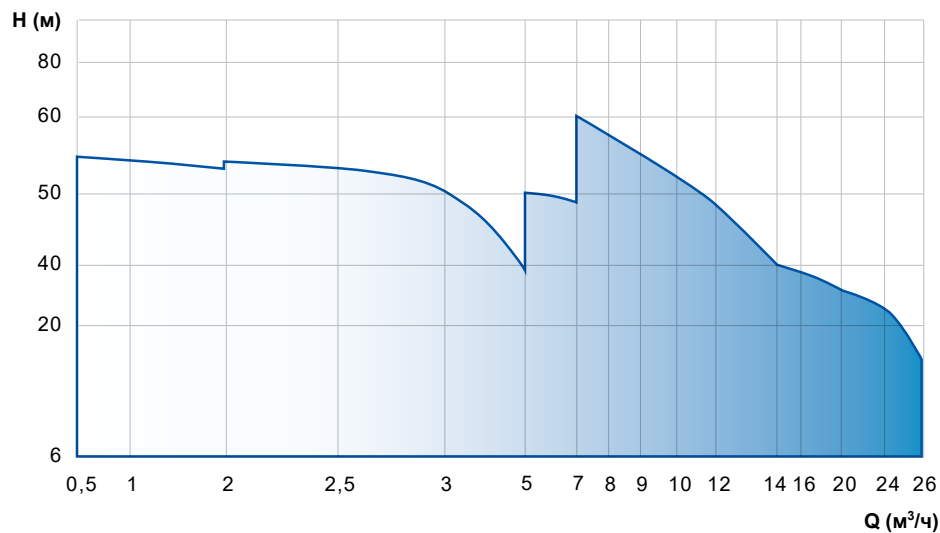
Горизонтальные многоступенчатые насосы с проточной частью из нержавеющей стали AISI 304

Преимущества:

- компактная конструкция
- высокая надежность
- удобство технического обслуживания
- широкий диапазон
- низкий уровень шума
- специсполнение в соответствии с требованиями заказчика



График производительности



Технические характеристики

Расход	до 26 м³/час
Напор	до 60 м
Т перекачиваемой среды	до 110 °С
Электродвигатель	IE3
Максимальный КПД	65%

Области применения



Системы
водоподготовки



Колодезный
водозабор



Повышение
давления



Системы
HVAC

SGL, SGW

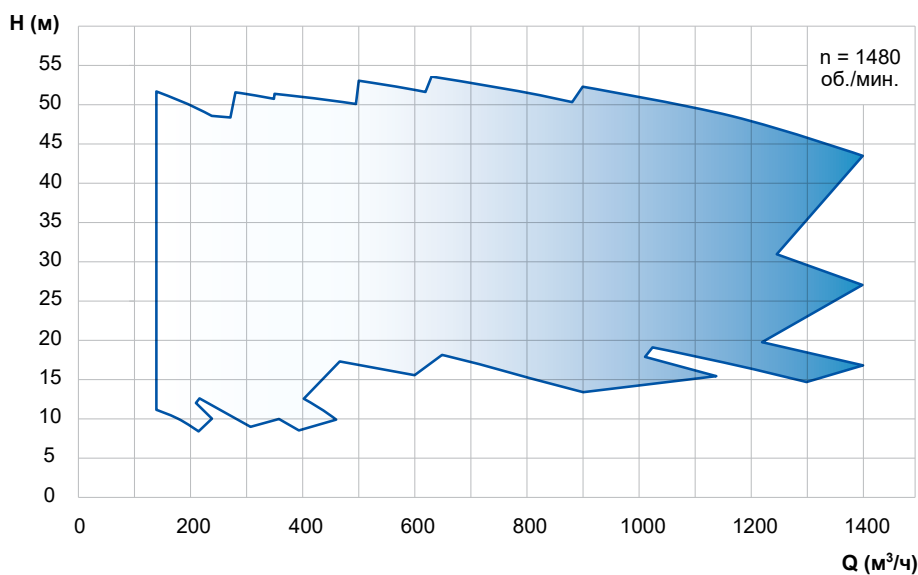
Насосы для водоснабжения и повышения давления

Одноступенчатые моноблочные насосы нового поколения SGL/SGW вертикального и горизонтального исполнения

Преимущества:

- оптимизированная гидравлика
- класс энергоэффективности электродвигателя: IE3/IE4
- низкий NPSH
- надежность конструкции
- низкая стоимость жизненного цикла
- подшипники с увеличенным ресурсом
- специсполнение в соответствии с требованиями заказчика

График производительности



Технические характеристики

Расход	до 1400 м³/час
Напор	до 53 м
Т перекачиваемой среды	до 120 °C
Подшипник	SKF
Мощность	до 200 кВт
Максимальный КПД	88%

Области применения



Ирригация



Водозабор



Водоснабжение



Повышение давления



Оборотные циклы



Отопление

KQH, KQWH

Насосы для водоснабжения и повышения давления

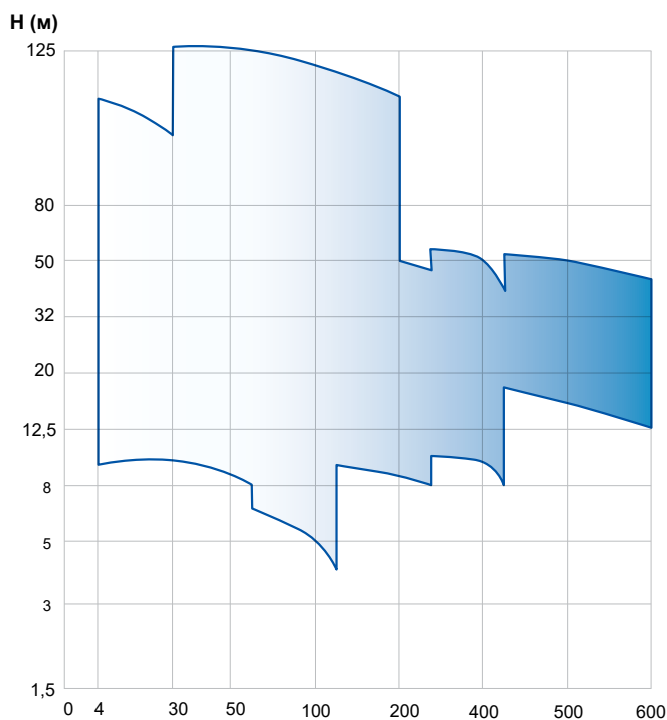
Одноступенчатые моноблочные
насосы вертикального
и горизонтального исполнения

Преимущества:

- энергоэффективность за счёт высокого гидравлического КПД и электродвигателя класса IE3 и IE4
- степень защиты IP55
- широкий рабочий диапазон и качество конструкции благодаря литому корпусу с пескоструйной обработкой и электрофорезному покрытию поверхности
- длительный срок службы механического уплотнения и подшипника и низкий уровень вибрации



График производительности



* Модели с производительностью более 1320 м³/ч доступны по запросу.

Технические характеристики

Расход	1,8 – 2000* м³/час
Напор	до 127 м
Т перекач. среды	-10 ... 120 °С
Корпус насоса	чугун
Рабочее колесо	чугун (SS304 доступно по запросу)
Материал вала насоса	Сталь №45
Материал втулки	SS304
Подшипник	SKF (NSK для моделей < 4 кВт)
Торцевое уплотнение вала, основание	диаметр вала <35мм: Kaiquan диаметр вала >45мм: Eagle Burgmann
Электродвигатель	класс IE3 или IE4
Степень защиты	IP 55
Покрытие насоса	электрофорезное покрытие

Области применения



Коммунальное водоснабжение



Повышение давления



Системы HVAC



Отопление



Empower water
Empower future

Официальное представительство в России

ООО «КЕЙ КЬЮ»: 123592, Москва, ул. Кулакова, д. 20, корп. 1,
«Технопарк «Орбита», корпус Альфа»

Тел.: 8 800 333 66 66

Штаб-квартира концерна «Kaiquan Pump Group» в Шанхае:

4255/4287 CAO'AN ROAD, JIADING DISTRICT, SHANGHAI



www.kq.com.ru



kaiquan.com.cn